

Vollautomatische Winkelschweißmaschine UNIVERSA 5050

(Gebrauchtmachine Baujahr 2000)

Beschreibung:

Besonders komfortabel zu bedienende, vollautomatische Winkelschweißmaschine mit In-Line-Produktzuführung. Schweißrahmenabmessungen 500 x 500 mm für Leistungen bis ca. 30 Takte/min. Die Maschine ist besonders anwenderfreundlich. Sie verfügt über ein wartungsfreies, dauerbeheiztes Schweißsystem mit Sicherheitseinrichtung.

Die Produkteintaktung erfolgt über horizontal und vertikal abtastende Lichtschranken. Das Zuführband ist auf unterschiedliche Produktbreiten leichtgängig einstellbar. Es ist als Messerkantenband ausgeführt und ermöglicht somit eine wesentliche Folieneinsparung und ein sehr enges Einpacken der Produkte.

Geeignet für alle handelsüblichen Halbschlauchfolien von ca. 12 - 80 µm, z.B. Polyäthylen oder auch Polyolefinfolien wie Clysar ®, Cryovac ® oder andere.

Umfangreiche serienmäßige Grundausstattung:

- motorisch angetriebene Folienhalterung
- Folien-Perforiereinrichtung mit Nadelwalze und Schutzblech bei Einsatz von ungenadelter Folie
- druckluftunterstütztes Öffnen der Halbschlauchfolie an der Formschulter
- Zuführband als Messerkantenband ausgeführt
- pneumatisch betätigter Schweißrahmenverschluß mit Sicherheitseinrichtung
- motorischer Folientransport mit automatischer Folienrestaufwicklung
- 6 angetriebene Rollen im Maschinenauslauf als Übergang zu nachgeschalteten Maschinen
- speicherprogrammierbare Steuerung
- einstellbare Arbeitshöhe
- Maschinenausführung in Übereinstimmung mit der EG-Richtlinie Maschinen 89/392/EWG (CE-Zeichen), nach VDE-Richtlinien und entsprechend den einschlägigen Unfallverhütungsvorschriften der Berufsgenossenschaft Nahrungs- und Genußmittel (GS-Zeichen).
- dauerbeheizter, spezialbeschichteter Schweißstempel in Profilform für PE-Folien
- automatischer Längenausgleich für das Transportband im Auslauf zum niveaugleichen Transport schwieriger Produkte innerhalb der Maschine
- stufenlose Geschwindigkeitsregelung beider Transportbänder mit Frequenzumformer, Regelbereich ca. 5-30 m/min, incl. Sanftanlauf
- Bedienerführung und Fehlerdiagnose über mehrsprachiges Display

- 2 -

Technische Daten:

Schweißrahmenabmessungen:	500 x 500 mm
Folie:	Halbschlauchfolie, ca. 12 - 80 µm
Folienrollen-Außendurchmesser:	max. 400 mm
Folienrollen-Kerndurchmesser:	ca. 76 mm
Folienrollenbreite:	max. 600 mm
Arbeitshöhe:	850 - 915 mm
Transportband-Geschwindigkeit:	stufenlos regelbar
Schweißsystem:	Schweißstempel mit Keil- oder Profilform dauerbeheizt, Temperaturregelung und -überwachung durch SPS, spezialbeschichtet, wartungsfrei, völlig geruchslos arbeitend
Schweißrahmen-Durchlasshöhe:	110 mm serienmäßig
Stromanschluss:	400 Volt Drehstrom, 50 Hz mit Schutzleiter
Nennleistung:	3,5 kW
Nennstrom:	5,1 A
Schaltschrankposition:	in Arbeitsrichtung rechts
Druckluftanschluss:	6 bar
Druckluftverbrauch:	14 L/Takt
Lackierung:	Kalfass anthrazit

Energiespar-Schrumpftunnel COMPACT 650 S

(Gebrauchtmachine Baujahr 2000)

Beschreibung:

Kompakter und wirtschaftlich zu betreibender Schrumpftunnel nach dem patentierten Ringdüsen-Heizsystem mit besonders wirkungsvoller Luftmengenregulierung. Ausgestattet mit stufenlos regelbarem Stabkettentransport. Mit der Vorrichtung für drehende Stäbe lassen sich unerwünschte Abdrücke an der Packgutunterseite bei Einsatz von technischer Folie wie Clysar®, Cryovac® und anderen vermeiden.

Dieser Tunnel eignet sich ganz besonders für die Schrumpfung von klein- bis mittelformatigen Produkten bei mittleren Leistungsanforderungen.

Umfangreiche serienmäßige Grundausstattung:

- silikonüberzogene Transportstäbe, Stababstand 25 mm, Stabdurchmesser 12 mm
- Vorrichtung zum Drehen der Transportstäbe, zuschaltbar
- stufenlos regelbare Geschwindigkeit für den Stabkettentransport
- stufenlos regelbare Tunnelgebläseleistung je nach Folienqualität
- energiesparende 2-Stufenheizung mit hochwirksamer Wärmeisolierung der Tunnelhaube
- Temperaturkontrolle durch elektronischen Thermostat
- einstellbare Durchlasshöhe
- einstellbare Arbeitshöhe
- Maschinenausführung in Übereinstimmung mit der EG-Richtlinie Maschinen 89/392/EWG (CE-Zeichen), nach VDE-Richtlinien und entsprechend den einschlägigen Unfallverhütungsvorschriften der Berufsgenossenschaft Nahrungs- und Genußmittel (GS-Zeichen).

Technische Daten:

Tunnel-Durchlassbreite:	650 mm
Tunnel-Durchlasshöhe, einstellbar:	100 - 400 mm
Länge der beheizten Tunnelhaube:	1.100 mm
Arbeitshöhe, einstellbar:	800 - 900 mm
Transportgeschwindigkeit, variabel:	2,5 - 12 m/min
Antrieb:	Wechselstrommotor 0,25 kW
Heizgebläseleistung:	stufenlos regelbar
Luftstromregulierung:	patentiertes Ringdüsen-System
Temperaturkontrolle:	elektron. Thermostat
Stromanschluss:	400 Volt Drehstrom, 50 Hz mit Schutzleiter
installierte Heizleistung, 2-stufig schaltbar:	9 + 4,5 kW (Verbrauch im Dauerbetrieb ca. 40%)
Nennleistung:	14,5 kW
Nennstrom:	21,0 A
Schaltschrankposition und Bedienseite:	in Arbeitsrichtung links
Lackierung:	Kalfass anthrazit